



Общество с ограниченной ответственностью  
"ИННОВАЦИЯ"  
Телефон: +7 (800) 350-88-96,  
info@greenlabgroup.ru

Куда: \_\_\_\_\_  
Кому: Производство.  
Копия: Отдел закупок.  
Дата: \_\_\_\_ . \_\_\_\_ . \_\_\_\_ года.

### **Программы внутренних (CIP) и внешних (OPC) моек производственного оборудования для молочных предприятий.**

Уважаемые Коллеги, добрый день.

В целях снижения производственных расходов, без снижения гигиенических параметров, специалисты компании **GreenLAB** предлагают следующие программы мойки и дезинфекции молокоперерабатывающих предприятий.

#### **Внешняя мойка (OPC) оборудования от GreenLAB.**

Ниже приведена классическая программа внешней пенной мойки:

Очистка на пищевом производстве - Основные Шаги		
1	Общая подготовка	Снимите быстросъемные части оборудования во избежание его повреждения во время мойки и аккуратно сложите отдельно вне зоны распыления аэрозоля. Закройте электрооборудование и части подверженные коррозированию Демонтируйте оборудование согласно стандарту SOP (Standard Operating Procedures)
2	Удалите все крупные загрязнения	Удалите крупные загрязнения с оборудования, стен, полов при помощи щеток и резиновых швабр Крупные загрязнения не должны попадать в систему дренажа
3	95% ГИГИЕНЫ	Предварительное ополаскивание Ополосните оборудование, стены, полы для размягчения загрязнений Предпочтительно чистой (40-50°C) водой Давление воды 20-25 bar
4		Нанесение пены или геля Нанести пену или гель на 6-12 минут При необходимости используйте ручную чистку щеткой Давление нанесения раствора 6-8 bar
5	Ополаскивание	Тщательно ополосните водой смывая пену+загрязнения Предпочтительно чистой (40-50°C) водой Давление воды 20-25 bar
6	5% ГИГИЕНЫ	Дезинфекция Обработайте все поверхности раствором дезинфектанта Давление нанесения раствора 6-8 bar
7		Ополаскивание Смойте дезинфектант чистой водой Ополаскивайте чистой водой Давление воды 20-25 bar
8	Повторно соберите машины	
9	Контроль	Визуальный, химический по PH, микробиологический, АТР.

**Вариант № 1.** Мойка с дезинфицирующим эффектом на основе активного хлора.

<b>Материал оборудования:</b>		<b>Нержавеющая сталь.</b>		
<b>Оборудование:</b>		<b>Оборудование, полы, стены.</b>		
<b>Загрязнения:</b>		Жир, белок, остатки продукта, пыль, грязь.		
<b>Тип мойки:</b>		Внешняя пенная мойка (ОПС) или ручная мойка.		
<b>Частота процедуры:</b>		Согласно графика мойки.		
<b>Проверка результата:</b>		Визуально чисто.		
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Ополаскивание	Вода	-	10 - 30	5-10
2. Мойка щелочью с активным хлором.	<b>AK-PLANTECH 12 CDF</b>	3,0 –5,0	10 - 30	6 - 10
3. Ополаскивание	Вода	-	До 60	pH < 8

<b>Материал оборудования:</b>		<b>Мягкие металлы, алюминий и оцинковка.</b>		
<b>Оборудование:</b>		<b>Оборудование.</b>		
<b>Загрязнения:</b>		Жир, белок, остатки продукта, пыль, грязь.		
<b>Тип мойки:</b>		<b>Внешняя пенная мойка (ОПС) или ручная мойка.</b>		
<b>Частота процедуры:</b>		Согласно графика мойки.		
<b>Проверка результата:</b>		Визуально чисто.		
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Ополаскивание	Вода	-	10 - 30	5-10
2. Мойка щелочью с активным хлором.	<b>AK-PLANTECH 14 CDF</b>	3,0 –5,0	10 - 30	6 - 10
3. Ополаскивание	Вода	-	До 60	pH < 8

**Вариант № 2.** Мойка с дезинфицирующим эффектом (без активного хлора).

<b>Материал оборудования:</b>		<b>Нержавеющая сталь.</b>		
<b>Оборудование:</b>		<b>Оборудование, полы, стены.</b>		
<b>Загрязнения:</b>		Жир, белок, остатки продукта, пыль, грязь.		
<b>Тип мойки:</b>		<b>Внешняя пенная мойка (ОПС) или ручная мойка.</b>		
<b>Частота процедуры:</b>		Согласно графика мойки.		
<b>Проверка результата:</b>		Визуально чисто.		
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Ополаскивание	Вода	-	10 - 30	5-10
2. Мойка с дезинфекцией.	<b>DS-NOVATEX 80 AMF</b>	3,0 –5,0	10 - 30	6 - 10
3. Ополаскивание	Вода	-	До 60	pH < 8

**Вариант № 3. Нейтральная мойка с дезинфекцией.**

Материал оборудования:	<b>Сталь, металлы, пластик.</b>			
Оборудование:	Оборудование, полы, стены.			
Загрязнения:	Жир, белок, остатки продукта, пыль, грязь.			
Тип мойки:	Внешняя пенная мойка (ОПС) или ручная мойка.			
Частота процедуры:	Согласно графика мойки.			
Проверка результата:	Визуально чисто.			
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Ополаскивание	Вода	-	10 - 30	5-10
2. Мойка щелочью с дезинфекцией.	<b>DS-NOVATEX 75 QTF</b>	2,0 –4,0	10 - 30	6 - 10
3. Ополаскивание	Вода	-	До 60	pH < 8

**Кислотная мойка для удаления неорганических загрязнений.**

Материал оборудования:	<b>Сталь, металлы, пластик.</b>			
Оборудование:	Оборудование, полы, стены.			
Загрязнения:	Молочный камень, соли жесткости, окислы.			
Тип мойки:	Внешняя пенная мойка (ОПС) или ручная мойка.			
Частота процедуры:	Согласно графика мойки.			
Проверка результата:	Визуально чисто.			
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Ополаскивание	Вода	-	10 - 30	5-10
2. Мойка кислотой.	<b>AC-GREENTEX 35 CF</b>	2,0 –5,0	10 - 30	6 - 10
3. Ополаскивание	Вода	-	До 60	pH < 8

**Дезинфекция оборудования.**

Материал оборудования:	<b>Любой.</b>			
Оборудование:	<b>Производственное оборудование и инвентарь.</b>			
Загрязнения:	МБ			
Тип мойки:	<b>Дезинфекция.</b>			
Частота процедуры:	По графику			
Проверка результата:	МБ чисто.			
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Дезинфекция	<b>DS-NOVATEX 77 OXYGEN</b>	0,1-1,0	до 25	10
	<b>DS-NOVATEX 79 PEROXI</b>	0,02 – 0,1		
2. Ополаскивание	НЕ ТРЕБУЕТСЯ	-	-	-

**Хранение (дезинфекция) съемного оборудования. Дезинфекция обуви.**

<b>Материал оборудования:</b>	<b>Сталь, металлы, пластик. Обувь персонала.</b>			
<b>Оборудование:</b>	<b>Калачи, заглушки, шланги. Дез. Коврики.</b>			
<b>Загрязнения:</b>	Чисто.			
<b>Тип мойки:</b>	<b>Хранение в ваннах замачивания. Заполнение дез. ковриков.</b>			
<b>Частота процедуры:</b>	После мойки. При входе в цеха.			
<b>Проверка результата:</b>	Визуально и МБ чисто.			
<b>Шаг</b>	<b>Химическое средство</b>	<b>Конц. % (w/w)</b>	<b>Температура °С</b>	<b>Время, min.</b>
1. Хранение с дезинфекцией.	<b>DS-NOVATEX 75 QTF</b>	1,0 – 2,5	10 - 30	До 3 суток
2. Ополаскивание	Вода (очищенная)	-	5 - 10	pH < 8

**Внутренняя мойка (СИП) оборудования от GreenLAB.**

**Внутренняя мойка и дезинфекция молоковозов.**

<b>Материал оборудования:</b>	<b>Нержавеющая сталь, металл, алюминий.</b>			
<b>Оборудование:</b>	<b>Молоковозы после опорожнения.</b>			
<b>Загрязнения:</b>	Незначительные загрязнения после молока.			
<b>Тип мойки:</b>	<b>СИП мойка моющими головками.</b>			
<b>Частота процедуры:</b>	После опорожнения молоковоза.			
<b>Проверка результата:</b>	Визуально и микробиологически чисто.			
<b>Шаг</b>	<b>Химическое средство</b>	<b>Конц. % (w/w)</b>	<b>Температура °С</b>	<b>Время, min.</b>
1. Ополаскивание	Вода	-	до 30	20
2. Мойка и дезинфекция	<b>AK-PLANTECH 16 DCIP</b>	0,8 – 1,4	до 75	20
3. Ополаскивание	Вода (очищенная)	-	до 30	pH < 8
Дезинфекция <b>DS-NOVATEX 79 PEROXI</b> или пропаривание при необходимости.				

**Внутренняя мойка средствами GreenLAB.**

<b>Материал оборудования:</b>	<b>Нержавеющая сталь.</b>			
<b>Оборудование:</b>	<b>Емкости. Трубопроводы. Блок розлива.</b>			
<b>Загрязнения:</b>	Остатки продукта. Сахара. Красители. Молочный камень.			
<b>Тип мойки:</b>	<b>Периодическая СИП мойка.</b>			
<b>Частота процедуры:</b>	По графику СИП мойки.			
<b>Проверка результата:</b>	МБ и визуально чисто.			
<b>Шаг</b>	<b>Химическое средство</b>	<b>Конц. % (w/w)</b>	<b>Температура °С</b>	<b>Время, min.</b>
1. Ополаскивание	Вода	-	Горячая циркуляция	20

2. Мойка щелочью.	<b>AK-PLANTEX 17 CIP</b>	1,5 – 1,8	60 - 85	25 - 35
3. Ополаскивание	Вода	-	теплая	pH < 8
4. Мойка кислотой	<b>AC-GREENTEX 36</b>	1,2-1,5	до 60	25 - 35
5. Ополаскивание	Вода	-	15 - 25	4 < pH
6. Дезинфекция	<b>DS-NOVATEX 79 PEROXI</b>	0,1 (150 ppm)	15 - 25	10
7. Ополаскивание	Вода (очищенная)	-	15 - 25	6 < pH

**Программа внутренней мойки пластинчатых пастеризаторов.**

<b>Материал оборудования:</b>	<b>Нержавеющая сталь.</b>			
<b>Оборудование:</b>	<b>Пластинчатые теплообменники.</b>			
<b>Загрязнения:</b>	<b>Остатки продукта, пригар, соли жесткости.</b>			
<b>Тип мойки:</b>	<b>Генеральная СИП мойка.</b>			
<b>Частота процедуры:</b>	1-2 раза в месяц.			
<b>Проверка результата:</b>	МБ и визуально чисто.			
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Ополаскивание	Вода	-	40	7 -10
2. Мойка щелочью	<b>AK-PLANTEX 17 CIP</b>	1,5 – 1,8	70 - 85	30-40
2а. Активная добавка	<b>SP-BOOSTER 132 OXYGEN</b> (в поток, через 10 мин после начала циркуляции <b>AK-PLANTEX 17 CIP</b> )	0,5		
3. Ополаскивание	Вода	-	60	pH < 8

**Программа генеральной внутренней мойки оборудования.**

<b>Материал оборудования:</b>	<b>Нержавеющая сталь.</b>			
<b>Оборудование:</b>	<b>Производственные емкости, трубопроводы.</b>			
<b>Загрязнения:</b>	<b>Остатки продукта, молочный камень, соли жесткости.</b>			
<b>Тип мойки:</b>	<b>Генеральная СИП мойка.</b>			
<b>Частота процедуры:</b>	2 – 3 раза в год.			
<b>Проверка результата:</b>	МБ и визуально чисто.			
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Ополаскивание	Вода	-	40	7
2. Мойка щелочью с активным хлором.	<b>AK-PLANTEX 16 DCIP</b>	1,8 – 2,0	70 - 80	60
3. Ополаскивание	Вода	-	60	pH < 8
4. Мойка кислотой	<b>AC-GREENTEX 36</b>	1,0 – 1,3	30	20
5. Ополаскивание	Вода (очищенная)	-	25	pH < 8

**Мойка тары в тарамоечной машине средствами GreenLAB.**

<b>Материал оборудования:</b>	<b>Сталь, металлы, пластик.</b>			
<b>Тара:</b>	<b>Ящики, клетки, формы.</b>			
<b>Загрязнения:</b>	Пыль, грязь, остатки продукта.			
<b>Тип мойки:</b>	<b>Мойка тары в тарамоечной машине.</b>			
<b>Частота процедуры:</b>	При поступлении на предприятие.			
<b>Проверка результата:</b>	Визуально чисто.			
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Мойка в щелочной ванне машины.	<b>AK-PLANTECH 16 DCIP</b>	0,7 – 2,5	65 - 80	По программе
2. Ополаскивание	Вода	-	15 - 20	pH < 8
3. Дезинфекция сырных форм при необходимости.	<b>DS-NOVATEX 79 PEROXI</b>	0,03 – 0,05 (50 - 75 ppm)	15 - 20	По программе
4. Ополаскивание	Вода (очищенная)	-	15 - 20	pH < 8

**Стирка творожных мешков, фильтров и серпянок средствами GreenLAB.**

<b>Материал оборудования:</b>	<b>Ткань.</b>			
<b>Оборудование:</b>	<b>Творожные мешки.</b>			
<b>Загрязнения:</b>	Остатки продукта.			
<b>Тип мойки:</b>	<b>Стирка и дезинфекция.</b>			
<b>Частота процедуры:</b>	После окончания технологического процесса			
<b>Проверка результата:</b>	Визуально и микробиологически чисто.			
Шаг	Химическое средство	Конц. % (w/w)	Температура °С	Время, min.
1. Чистка.	Механическая чистка мешков.			
2. Стирка и дезинфекция	<b>AK-PLANTECH 16 DCIP</b>	0,8 – 1,5 (800-1500 мл на 100 л воды)	до 55	20
3. Ополаскивание	Вода (очищенная)	-	до 30	pH < 8
Пропаривание мешков при необходимости.				

**Смазки конвейерных лент от GreenLAB.**

Наименование	Рабочая концентрация	Краткая информация
<b>LB-LUBOMAX 156 NEO</b>	0,1 – 0,4 %	Жидкая конвейерная смазка на основе мыла для всех типов лент. Применяется для стеклянных бутылок, металлических и пластиковых банок (ПЭТ).
<b>LB-LUBOMAX 157 PRO</b>	0,15 – 0,3 %	Жидкая конвейерная смазка для линий, разливающих продукт картонную тару (Tetra Pack, Tetra Brick и др.)

## Личная гигиена персонала от GrenLAB.



### BC-GREEN BERRY

Для мытья рук. Нейтральное густое гелеобразное средство со смягчающими добавками без цвета и запаха. Очищает кожную поверхность рук от грязи, масел, жиров и окрашивания растительными пигментами. Устраняет устойчивые запахи. Не раздражает кожу. Готово к применению.



### BC-GREEN BERRY SEPT

Для мытья и дезинфекции рук. Нейтральное густое гелеобразное дезинфицирующее средство со смягчающими добавками без цвета и запаха. Очищает кожную поверхность рук от грязи, масел, жиров и окрашивания растительными пигментами. Эффективно против патогенной микрофлоры. Устраняет устойчивые запахи. Не раздражает кожу. Готово к применению.

Моющие и дезинфицирующие средства **GreenLAB** сертифицированы и обеспечены полным комплектом документов, необходимым для применения на территории ЕС и Российской Федерации.

Программы моек и концентрации моющих и дезинфицирующих средств подбираются индивидуально для каждого участка мойки и моющего оборудования. Специалисты компании **GreenLAB**, всегда, готовы предоставить техническую и технологическую поддержку.

---

Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

*С наилучшими пожеланиями.*

*Best regards.*

[www.greenlabltd.ru](http://www.greenlabltd.ru)

Тел./Tel: +7 (800) 350-88-96

e-mail: [info@greenlabgroup.ru](mailto:info@greenlabgroup.ru)

---